

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276,FAX NO.:86-20-36350290

**РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ
БАЛАНСИРОВОЧНОГО СТЕНДА**

**АРО-7050, АРО-7052, АРО-7083,
АРО-7085AS, АРО-7089AS**

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

1. ВВЕДЕНИЕ

Разбалансировка колеса ведет к скачкообразному ходу колеса и вилянию колес во время движения. Это может стать помехой для водителя, может привести к повреждениям демпфера для поглощения колебаний и деталей рулевого управления, увеличивает вероятность дорожно-транспортных происшествий. Нормально сбалансированное колесо исключает возникновение таких проблем.

В данном оборудовании используется новая LSI (большая интегральная схема), которая составляет аппаратный комплекс, который способен хранить и обрабатывать информацию с большой скоростью. Данное оборудование имеет ключевое программное обеспечение автоматической балансировки, также применяется 15" ЖК экран высокой четкости, гибкий индикатор операционных функций, все права на интеллектуальную собственность являются защищенными.

Перед началом работы с балансировочным стандом необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством по обслуживанию и ремонту. Нельзя демонтировать или заменять какие-либо части установки. В случае необходимости проведения каких-либо ремонтных работ обязательно обратитесь за помощью в отдел по техническому обслуживанию. Перед началом балансировки убедитесь, что колесо надежно закреплено на реборде. Оператору следует надеть плотно прилегающий рабочий комбинезон, чтобы избежать застревания частей одежды в элементах балансировочного станда. Нельзя допускать посторонних лиц к использованию данной установки.

Нельзя использовать установку в целях, которые не указаны в руководстве по использованию балансировочного станда.

1) Спецификация и характеристики

1.1) Спецификация:

- Максимальный вес колеса: 65kg
- Мощность двигателя: 200W
- Электропитание: 220V/50Hz
- Точность балансировки: $\pm 1g$
- Скорость вращения: 200r/min
- Точность положения: 2.81°
- Время одного цикла: 8s
- Диаметр обода: 10"~24"(256mm~610mm)
- Ширина обода: 1.5"~20"(40mm~510mm)
- Уровень шума: <70dB
- Вес нетто:
- Размер:

1.2) Характеристики:

- Используется жидкокристаллический экран высокой четкости 15", отображающий сведения о различных методах балансировки и дающий информацию об индикаторах операционных функций.
- Ввод данных об ободе производится автоматически с использованием измерений масштаба.
- Доступна функция самокалибровки и самостоятельного внесения отметок
- Доступны функция самодиагностики неисправностей и защитная функция
- Используется для стальных и дюралюминиевых ободов колес

1.3) Условия эксплуатации

- Температура: 5~50°C
- Высота над уровнем моря: $\leq 4000m$
- Влажность воздуха: $\leq 85\%$

2) Комплектация динамического балансировочного станда

Два основных элемента динамического балансировочного станда: механизм и элементы электропитания

2.1) Механизм:

Механизм состоит из поддерживающего устройства, качающейся опоры и главного вала; все они закреплены на раме

2.2) Элементы электропитания: (refer to figure 1-1)

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

- a) Микрокомпьютерная система состоит из LSI (большой интегральной схемы), т.е. новой ARM процессорной системы, жидкокристаллического экрана и клавиатуры.
- b) Автоматическая масштабная шкала.
- c). Система испытания скорости и система определения положения состоят из передаточного механизма и оптоэлектронного соединителя.
- d). Двухфазный асинхронный двигатель и контролирующая цепь
- e) Датчик вертикального и горизонтального давления.
- f). Защитный кожух.

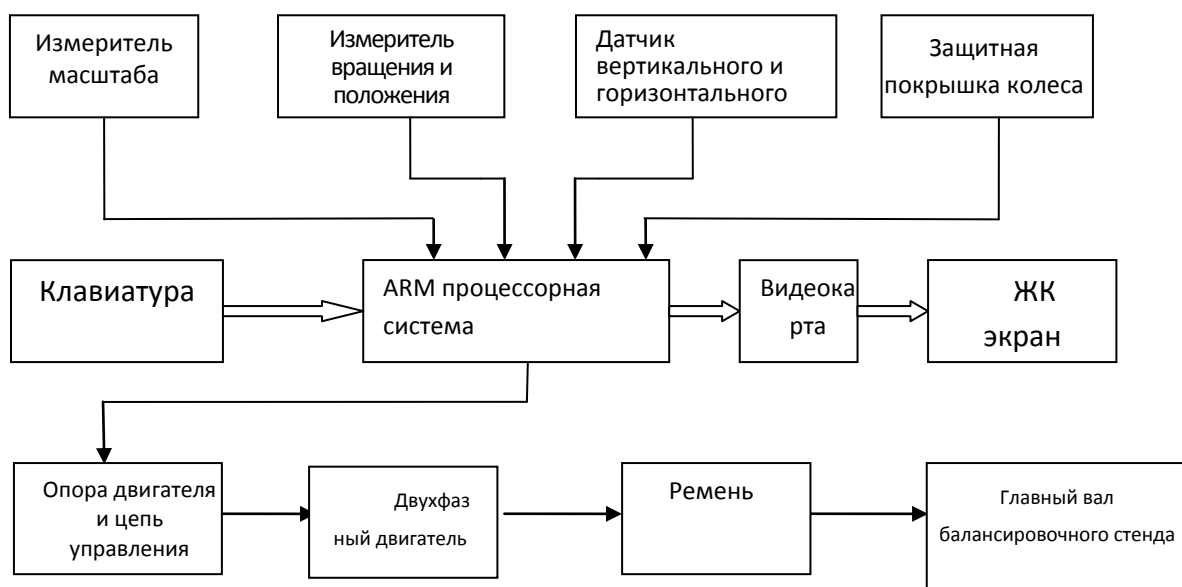


Рисунок 1-1

2.3) Схематическая диаграмма элементов электропитания (смотрите приложение 1)

2. Установка динамического балансировочного станда

1). Распаковка и проверка

Откройте упаковку, убедитесь, что элементы установки не повреждены. Если есть какие-либо проблемы, то установку использовать нельзя, необходимо обязательно связаться с поставщиком. В установку включены следующие стандартные части:

Шпилька винта ведущего вала	1
Балансировочные щипцы	1
Шестигранный ключ	1
Измерительный циркуль	1
Замковая гайка	1
Адаптер (конус)	4
Противовес (100г)	1
LCD экран	1
Защитный кожух	1

2). Установка оборудования

2.1) Балансир должен быть установлен на твердом полу из цемента или каком-либо ином аналогичном покрытии, неровные поверхности могут привести к неточностям в измерение.

2.2) Для удобства работы, необходимо не менее 50 см. свободного пространства вокруг установки.

2.3) Анкерные болты в крепежном отверстии фиксируют балансир.

3). Установка кожуха

Установите раму кожуха на установку (по выбору): подключите трубку защитного кожуха в месте смещения кожуха (сзади корпуса), далее зафиксируйте винтами M10×65.

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

4). Установка шпильки винта ведущего вала

Установите шпильку винта ведущего вала на самом ведущем вале с помощью бола M10 × 150, далее закрутите болт (смотрите рисунок 2-1)

(Внимание: колесо может быть установлено на ведущий вал до момента закрепления винта, держите колесо руками, чтобы не допустить вращения ведущего вала вместе с болтом)

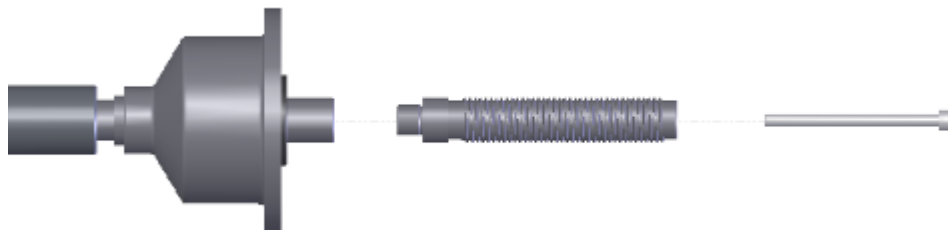


Рисунок 2-1

5). Установка ЖК экрана

Установите ЖК экран на опору с помощью четырех длинных винтов M5, далее закрепите опору экрана на крышке корпуса с помощью двух винтов M5; соедините сигнальный провод экрана с видеоадаптером на корпусе и затяните с помощью винтов. Подключите порт вывода к (12V) к экрану.

6). Installing the Wheel

Очистите колесо от грунта, уберите свинцовые грузики с колес, убедитесь, что давление в шине соответствует начальному уровню давления, убедитесь, что монтажная поверхность обода и крепежное отверстие являются аэроупругими.



Первичный вал - Колесо (установите переднюю часть обода вовнутрь вперед)- Воронка (конец направлен вовнутрь) - быстро зажмите



Первичный вал -- пружина(была установлена во время производства), воронка (конец направлен наружу)-- колесо— быстро зажмите

Внимание: колесо не должно скользить по ведущему валу, чтобы избежать стирания вала во время установки и снятия колеса.

3. Значение значков на экране

Функция выбора модели, нажмите на кнопки с цифрами, чтобы выбрать модель.



Модель 1: значок (M1), если данный значок имеет желтую рамку, то это означает, что система находится под действием балансирующей модели M1, выберите

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

уравновешивающую сторону, как это показано на значке, можно зажать разбалансированную часть с помощью уравновешивающей стороны с двух сторон обода.



Модель 2: значок (M2), система находится под действием балансировочной модели M2, выберите уравновешивающую сторону, как это показано на значке, возможно держать разбалансированный блок на двух уравновешивающих сторонах с помощью внутренней стороны спицы.



Модель 3: значок (M3), система находится под действием балансировочной модели M3, выберите уравновешивающую сторону, как это показано на значке, возможно придерживать разбалансированный блок на уравновешивающей стороне с помощью внутренней и внешней стороны спицы.



Модель 4: значок (M4), система находится под действием балансировочной модели M4, выберите уравновешивающую сторону, как это показано на значке, возможно придерживать разбалансированный блок на уравновешивающей стороне с помощью как внутренней, так и внешней стороны спицы.



Модель 5 значок (M5), система находится под действием балансировочной модели M5, выберите уравновешивающую сторону, как это показано на значке, возможно придерживать разбалансированный блок на уравновешивающей стороне с помощью внутренней стороны обода и с помощью спицы.



Модель 6: значок (M6), система находится под действием балансировочной модели M6, выберите уравновешивающую сторону, как это показано на значке, возможно придерживать разбалансированный блок на уравновешивающей стороне с помощью внутренней стороны спицы обода, зажмите его на внешней стороне спицы.



Модель 7: значок (M7), M7, система находится под действием балансировочной модели, в данной ситуации возможно выбрать статическую балансировочную модель или OPT модель.



Для того, чтобы выбрать статическую балансировочную модель или OPT модель, необходимо нажать на кнопку под номером семь, далее необходимо нажать на кнопку START для подтверждения выбранного действия.



Система находится под действием модели настройки системы. Для выбора данной модели необходимо нажать на кнопку номер 8. При входе в меню настройки системы в первый раз после того, как устройство было включено, появится система ввода клавиатуры, можно ввести “321”, и нажать на кнопку “START” для подтверждения операции, далее выберите необходимую опцию в меню настроек.



Полезная информация

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

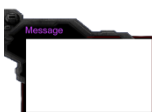
TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290



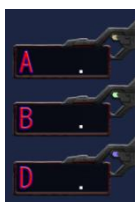
Система находится под действием статической балансирующей модели.



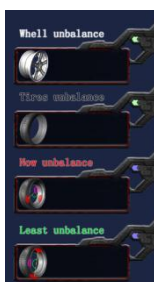
В данный момент система находится под действием ОПТ модели, возможно установить соответствие между шиной и статическим дисбалансом обода, данное действие позволит уменьшить дисбаланс.



Функция подсказки. Данная опция используется для запросов относительно положения балансирующего стенда



Показывает размер колеса: A, B (or A+), D.



При использовании ОПТ модели, отображаются различные статические балансирующие массы. Также отображается статическая масса обода несбалансированного колеса, масса несбалансированной шины, текущая масса несбалансированного колеса, смешанная статическая масса, которая может быть получена после использования ОПТ модели.



В том случае, если на дисплее установлена масса в граммах, на дисплее появится подсказка о том, что оператору необходимо прижать груз, весом 100 грамм, к внутренней или внешней стороне колеса



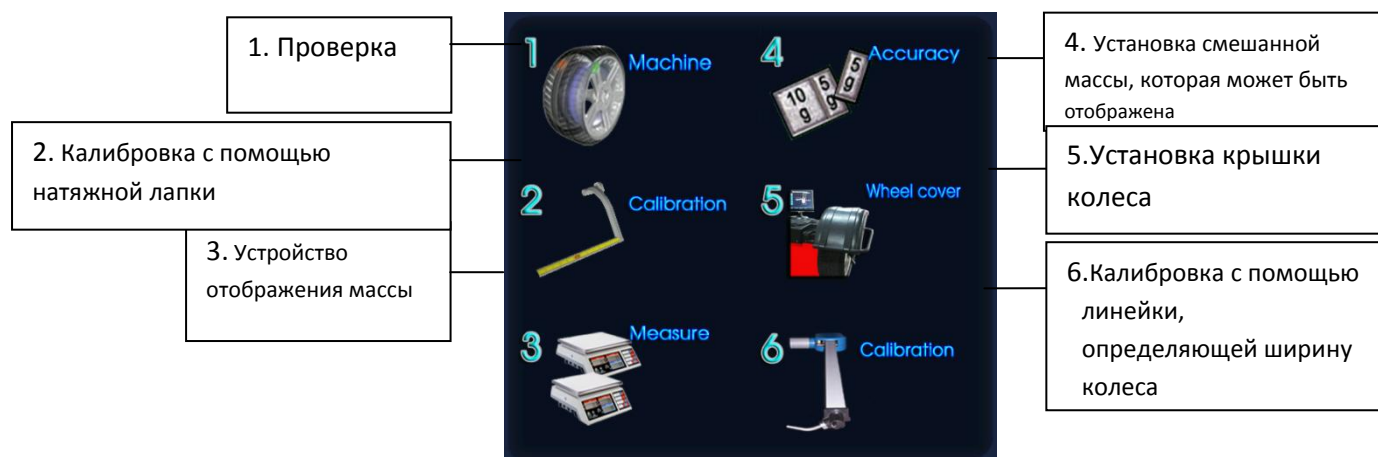
В том случае, если на дисплее отображается масса в унциях, на дисплее появится подсказка о том, что оператору необходимо использовать груз, весом в 3,5 унции, установив его на внешнюю или внутреннюю сторону колеса.

Меню настройки используется для калибровки системы или установки параметров системы.

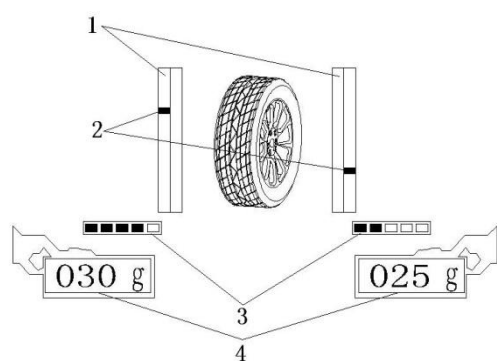
GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290



Отображение тестовых результатов колеса



1). Индикаторная функция позиции дисбаланса противовеса;

2). Индикаторная функция, показывающая позицию дисбаланса противовеса (когда он находится в верхней части индикаторного бара, становится красным, это означает, что, разбалансированный противовес находится в конечной позиции);

3). Индикаторная функция, показывающий позицию, к которой дисбалансный противовес прикреплен, это может быть отображено только когда противовес установлен на внутренней стороне спицы колеса.

4). Отображение массы дисбалансного противовеса.

5. Метод ввода данных

В случае применения различных моделей необходимо вводить различные параметры.

Если уравновешивающие стороны динамической балансировки – две стороны спицы колеса (включая модели M1, M3, M5, M6), необходимо ввести значения A, B, D.

Если уравновешивающие стороны - все внутренние стороны спиц колеса (включая модели M2, M4), необходимо ввести значение of A, A+, D.

Необходимо ввести только значение value D, если используется модель статической балансировки или OPT модель.

Значения A, A+, D получаются в результате автоматического измерения с помощью размерной линейки, необходимо выдвинуть автоматическую измерительную линейку, повернуть ее, чтобы головка касалась уравновешивающей стороны обода внутренней частью, значения A, D будут автоматически введены примерно через две секунды, после измерения A, если необходимо измерить значение A+, то нужно

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

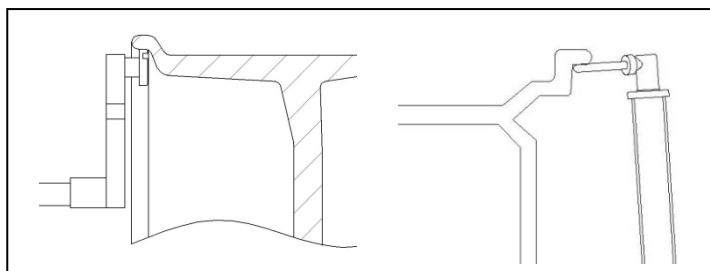
A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

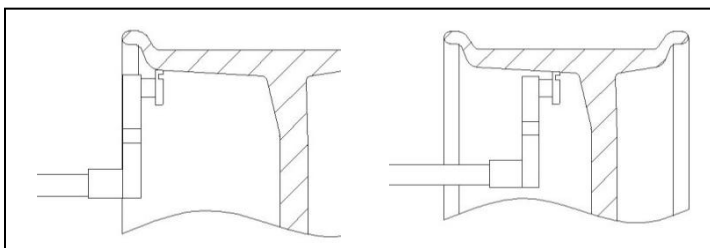
выдвинуть линейку к уравнивающей, далее повернуть автоматическую измерительную линейку, чтобы ее головка касалась обода, примерно через две секунды значение A и $A+$ будет введено автоматически, после измерения необходимо убрать измерительную линейку назад.

Значение B получено автоматически в результате измерения линейкой, определяющей ширину колеса, после измерения A , проверните размерную линейку, определяющую ширину колеса, чтобы она касалась уравнивающей стороны наружной части обода, значение B будет введено автоматически примерно через две секунды. После измерения линейку необходимо убрать.

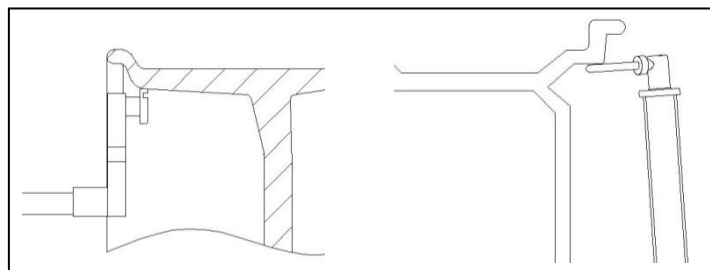
Для каждой модели существуют следующие положения электронных весов и линейки, измеряющей ширину колеса:



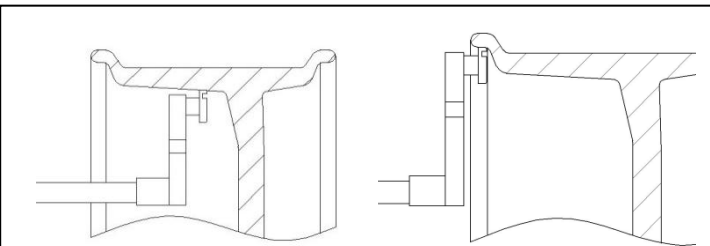
Для измерения параметров колеса для модели M1, необходимо измерить значения параметров A и B .



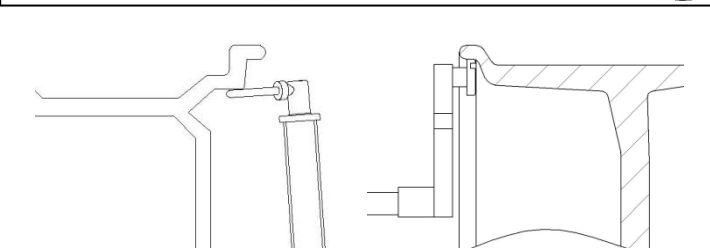
Для измерения параметров для модели M2, необходимо измерить значения параметров A и $A+$.



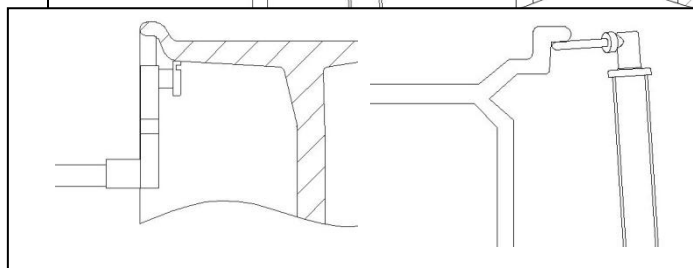
Для измерения параметров колеса для модели M3, необходимо измерить значения параметров A и B .



Для измерения параметров колеса для модели M4, необходимо определить значения параметров A и $A+$.



Для измерения параметров колеса для модели M5, необходимо определить значения параметров A и B .

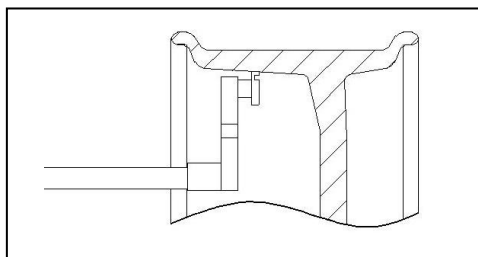


Для измерения параметров колеса для модели M6, необходимо определить значения параметров A и B .

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290



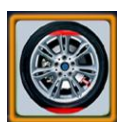
Для измерения параметров колеса для статической балансировочной модели и модели OPT, необходимо определить значения параметра А.

8. Функция OPT

В том случае, если значение статической разбалансированности колеса очень велико (более 50 грамм), возможно использование функции OPT.



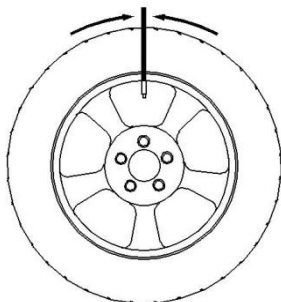
Шаг 1:



Нажмите на кнопку 7, чтобы выбрать “M7/OPT” модель, нажмите кнопку 7 снова, чтобы заменить статическую балансировочную модель на OPT модель, выберите значок OPT, нажмите кнопку START, чтобы войти в OPT модель.

Шаг 2:

Измерьте и введите параметры колеса, следуя указаниям в разделе 5, запустите балансировочный стенд, путем нажатия кнопки START.

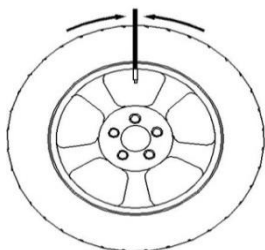


GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

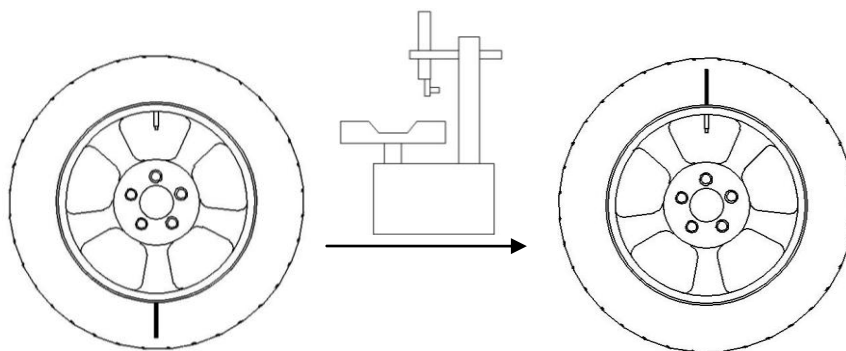
TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

Шаг 3:



Поверните выпускное отверстие колеса и установите его в позиции на «12 часов», держите колесо, чтобы оно не двигалось, подтвердите действие путем нажатия кнопки START.

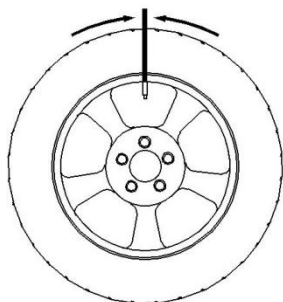
Шаг 5:



Остановите колесо, установите его в такое положение, чтобы выпускное отверстие было направлено вниз, поверните на 180 градусов.

Шаг 5: установите колесо на балансирующем стенде, включите установку, нажав на кнопку START.

Шаг 6:



Установите выпускное отверстие в позицию на «12 часов», оставьте колесо в таком положении, для подтверждения данного действия нажмите на качающийся рычаг. На экране будет отображен статический дисбаланс массы обода, масса шины, текущая масса статического дисбаланса колеса, смешанная статическая дисбалансная масса колеса.

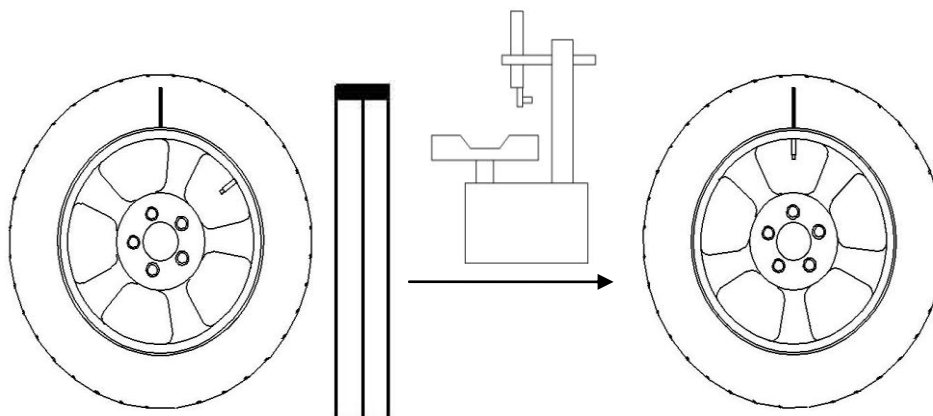
Нужно определить, стоит ли увеличивать, исходя из текущей массы статического дисбаланса и смешанной статической массы дисбаланса колеса.

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

Шаг 7:



Вручную поверните колесо, установите противовес в позицию на «12 часов», чтобы он стал красным, держите колесо в таком положении, чтобы оно соответствовало позиции шины на «12 часов», снимите колесо, сделайте отмету на выпускном устройстве обода колеса.

Шаг 8:

Снова поместите колесо на балансировочный стенд, включите установку, нажав на кнопку START, на экране будет отражена текущая статическая масса дисбаланса колеса, а также идеально возможная статическая масса дисбаланса колеса, также на экран будет выведена информация относительно результата усиления колеса.

9. Самокорректировка, осуществляемая оператором установки

1).Нажмите кнопку [8] для входа в модель настройки системы, далее нужно будет ввести кодовое слово, введите "321" (кодовое слово необходимо для входа в меню настройки при включении устройства, для входа в меню настройки кодовое слово вводить не нужно, если установка не отключалась), для входа в меню настройки нажмите на кнопку подтверждения.



2) Нажмите на кнопку 1 для осуществления самокорректировки, установите хорошо сбалансированное 14"-16" колесо.

3) Введите параметры колеса, следуя балансировочной модели M1.

4) Нажмите кнопку START для начала операции.

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

- 5) После остановки машины поверните колесо руками, когда индикатор несбалансированности станет красным, установите противовес, массой 100 грамм, в позицию на «12 часов» на внешней стороне колеса, следуя подсказкам на экране.
- 6) Для начала операции нажмите на кнопку START.
- 7) После остановки машины, снимите противовес, поверните колесо руками, когда индикатор несбалансированности станет красным, установите противовес, массой 100 грамм, в позицию на 12 часов, на внутренней стороне колеса, следуя подсказкам на экране.
- 8) Нажмите кнопку START для начала операции, после остановки машины, на экране появится информация о результатах самокорректировки, далее вы можете вернуться к интерфейсу выбора модели, путем нажатия любой кнопки.

10. Калибровка с помощью натяжной лапки

- 1) Войдите в меню настройки, выберите опцию «Калибровка с помощью натяжной лапки», нажмите на кнопку номер 2.
- 2) Выдвиньте натяжную лапку на 0 см, следуя подсказкам на экране, для подтверждения действия нажмите на кнопку START.
- 3) Выдвиньте натяжную лапку на 16 см, следуя подсказкам на экране, для подтверждения действия нажмите кнопку START
- 4) Выдвиньте натяжную лапку, поверните ее, чтобы головка касалась вала балансировочного стенда, следуйте подсказкам на экране, для подтверждения действия нажмите кнопку START.
- 5) Установите 13"-18" колесо, следуя подсказкам на экране, нажмите кнопку номер "1" или "4", чтобы ввести диаметр колеса, выдвиньте натяжную лапку и поверните, чтобы ее головка касалась края обода с внутренней стороны, для подтверждения действия нажмите кнопку START.
- 6) Калибровка с помощью натяжной лапки закончена, для возврата нажмите кнопку START.

11. Калибровка с помощью размерной линейки для определения ширины колеса

- 1) Войдите в меню настройки, нажмите кнопку номер 6, выбрав опцию «Калибровка с помощью размерной линейки для определения ширины колеса».
- 2) Нажмите на размерную линейку на конец поверхности оси, следуйте подсказкам на экране, для подтверждения действия нажмите на кнопку "START".
- 3) Нажмите на размерную линейку на конец поверхности диска сравнивающего устройства, следуйте подсказкам на экране, для подтверждения действия нажмите кнопку "START".
- 4) Калибровка с помощью размерной линейки для определения ширины колеса окончена, для возврата нажмите кнопку "START".

12. Установка системы

Войдите в меню настройки, в меню также есть следующие три пункта настройки:

- 1) Нажмите кнопку номер 3 для установки единицы измерения массы

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

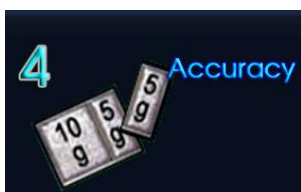
A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

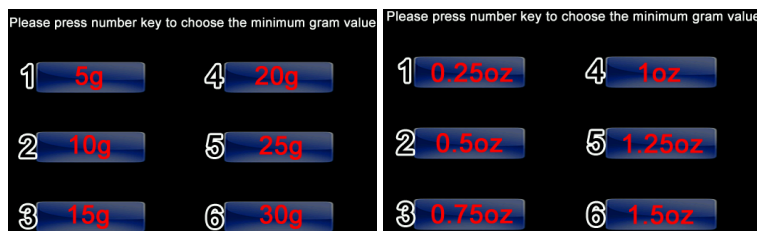


Нажмите кнопку номер 3 для изменения единицы измерения массы с граммов на унции

2) Установка комбинированной массы



Чтобы установить комбинированную массу, если неуравновешенная масса меньше, чем установленная, то показываемое значение массы - ноль. Нажмите кнопку 4 для установки комбинированной массы, когда единицей измерения являются граммы, это означает, что каждые 5 грамм являются установленным значением, если единица измерения – унция, то каждые 0,25 унции являются установленным значением. Выберите комбинированную массу, которая будет отображаться, перед установкой значений.



3) Установка крышки переключателя



Нажмите кнопку номер 5 для выключения переключателя крышки колеса.

Если переключатель крышки колеса включен, балансировочный стенд может использоваться после того, как крышка колеса будет снята. Если переключатель выключен, то устройство можно использовать после нажатия кнопки START и снятия крышки.

14. Анализ поломок балансировочного стенда

Внешние проявления	Возможные варианты поломки
После включения установки на экране ничего не появляется.	<ol style="list-style-type: none">1. Сломан переключатель электропитания.2. Сигнальный провод, идущий от экрана к компьютеру, плохо соединен. Убедитесь, что данный провод подключен.3. Сломан ЖК экран.4. Сломан блок питания.

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

При включении устройства на экране появляется «Установка устройства прошла успешно, выберите действие», но не появляется стандартный интерфейс	<ol style="list-style-type: none">1. Кабель, идущий от компьютерной платы к графической плате, плохо подсоединен.2. Компьютерная плата сломана, замените ее.3. Сломана графическая плата.
После включения устройства ЖК экран нормально функционирует, но мотор перестает вращаться	<ol style="list-style-type: none">1. Крышка не была снята (данная подсказка будет отражена на экране).2. Три провода, идущие от мотора, не соединены с реле.3. Компьютерная плата не осуществляет релейное регулирование, замените плату.4. Сломано реле, замените щиток питания.5. Мотор сломан.
Мотор после запуска быстро вращается, нельзя остановить устройство.	<ol style="list-style-type: none">1. Не работает датчик контроля положения, проверьте его соединение компьютерной платой.2. Сигнал, идущий от датчика контроля положения, не является нормальным. Незначительно отрегулируйте высоту положения датчика (вручную поверните колесо после регулировки датчика, проверьте, касается ли датчик зубчатой пластины, избегайте поломки опто соединителя на датчике контроля положения).3. Опто соединитель на датчике контроля положения сломан, замените датчик.
Экран функционирует нормально, но нет реакции на нажатие различных кнопок или мотор не останавливается, не изменяется информация, выведенная на экран.	<ol style="list-style-type: none">1. Компьютерная плата не работает из-за сбоя, отключите устройство от источника электроснабжения и включите снова
Устройство делает ошибки во время самокалибровки, на экране появляется информация о том, что самокалибровка не была проведена успешно.	<ol style="list-style-type: none">1. Противовес, массой 100 грамм, не был установлен (данная подсказка будет отражена на экране).2. Соединительный провод пьезоэлектрического датчика сломан или плохо подключен к разъему.3. Датчик сломан.
Размер колеса, определенный автоматической размерной линейкой, содержит явную ошибку.	<ol style="list-style-type: none">1. Убедитесь, что провод, идущий от натяжной лапки потенциометра к компьютерной плате, хорошо соединен.2. Потенциометр сломан, замените его.3. Откалибруйте автоматическую размерную линейку снова.
Контрольное измерение прошло корректно, но неуравновешенная масса, отраженная на экране, содержит явную ошибку.	<ol style="list-style-type: none">1. Некорректно введены размеры колеса, проверьте вводимые данные.2. Используйте 14" or 15" балансированные колеса, установите противовес, масса которого уже определена, если погрешность результатов больше, чем $\pm 10\%$ массы противовеса, необходимо вновь провести самокалибровку балансировочного стенда.

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

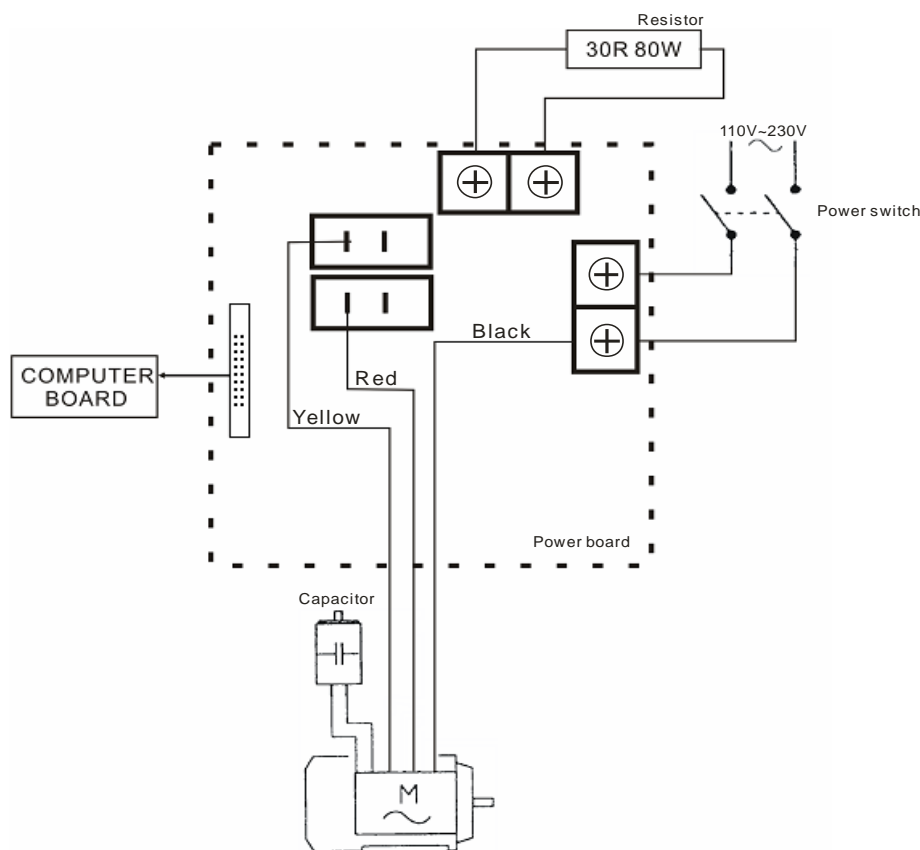
A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

При вращении в разные периоды времени результаты изменяются больше, чем на 5 грамм.	<ol style="list-style-type: none">1. В шине есть инородные предметы или маленькое давление в шине. there.2. Сравнивающее устройство не туго закреплено или колесо не очень крепко установлено.3. Поверхность, на которой установлен балансировочный стенд, является неровной, установка была незначительно смещена, закрепите установку с помощью анкерных болтов.4. Используйте 14" или 15" колеса, чтобы нова провести самокалибровку.
Результат испытания, который отражен на экране, 0-0.	<ol style="list-style-type: none">1. Слишком большое значение смешанных граммов, установите значение на уровне 5 грамм.2. Соединительный провод пьезоэлектрического датчика сломан или плохо подсоединен к соединительному разъему.

15. Схема расположения цепи питания

1) 220 V Соединение

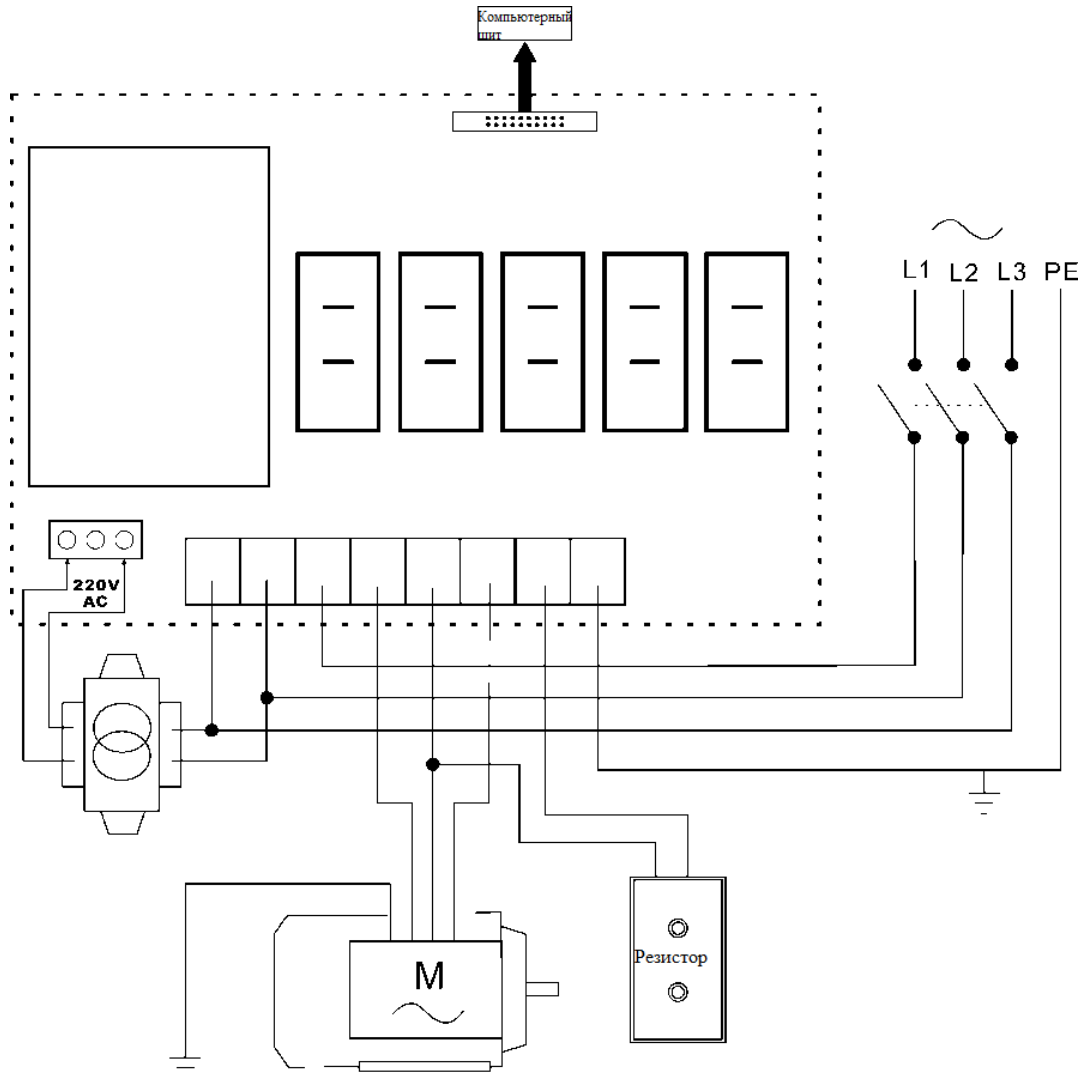


GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

2) 380 V Соединение

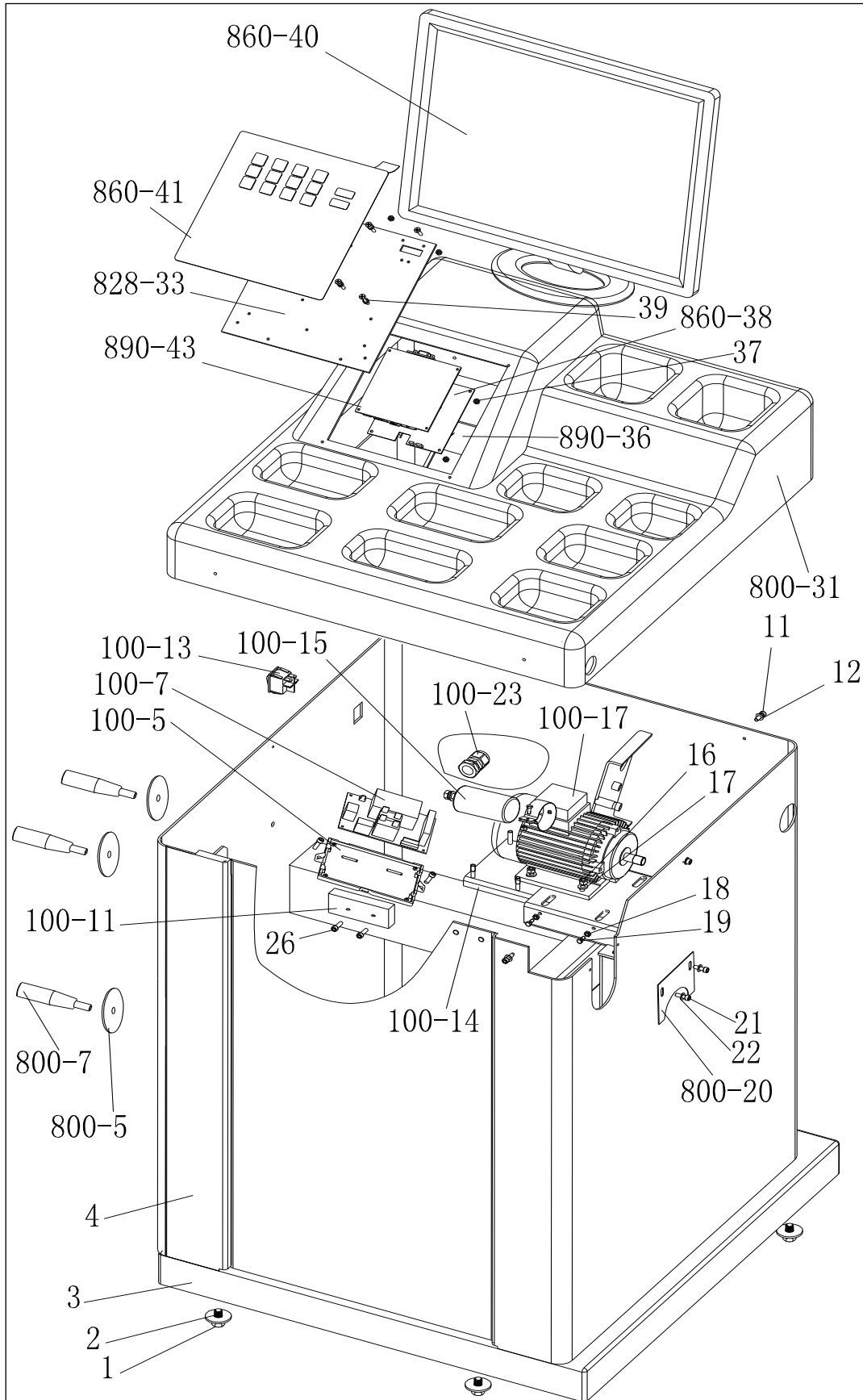


GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

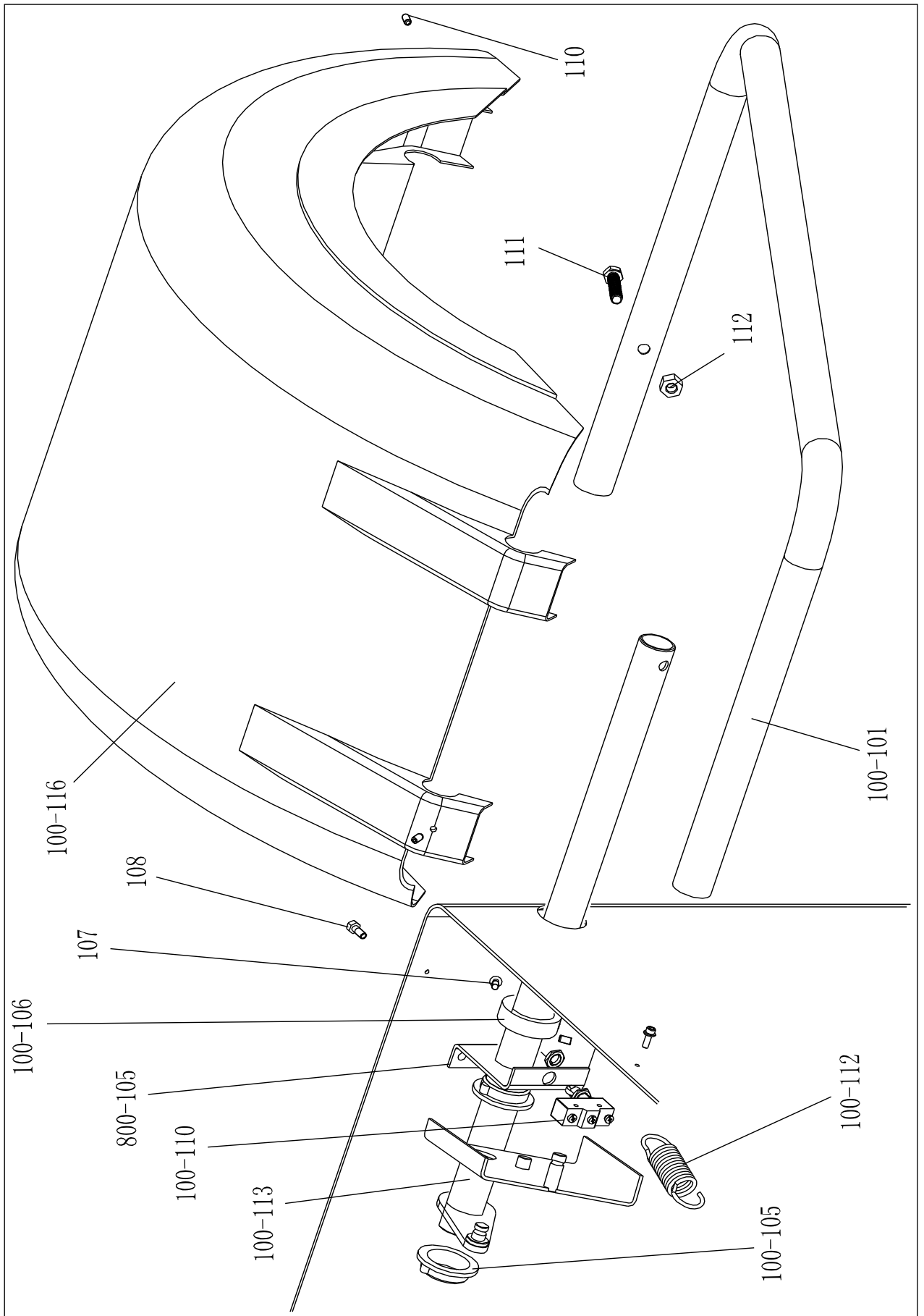
16. Развернутые чертежи



GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

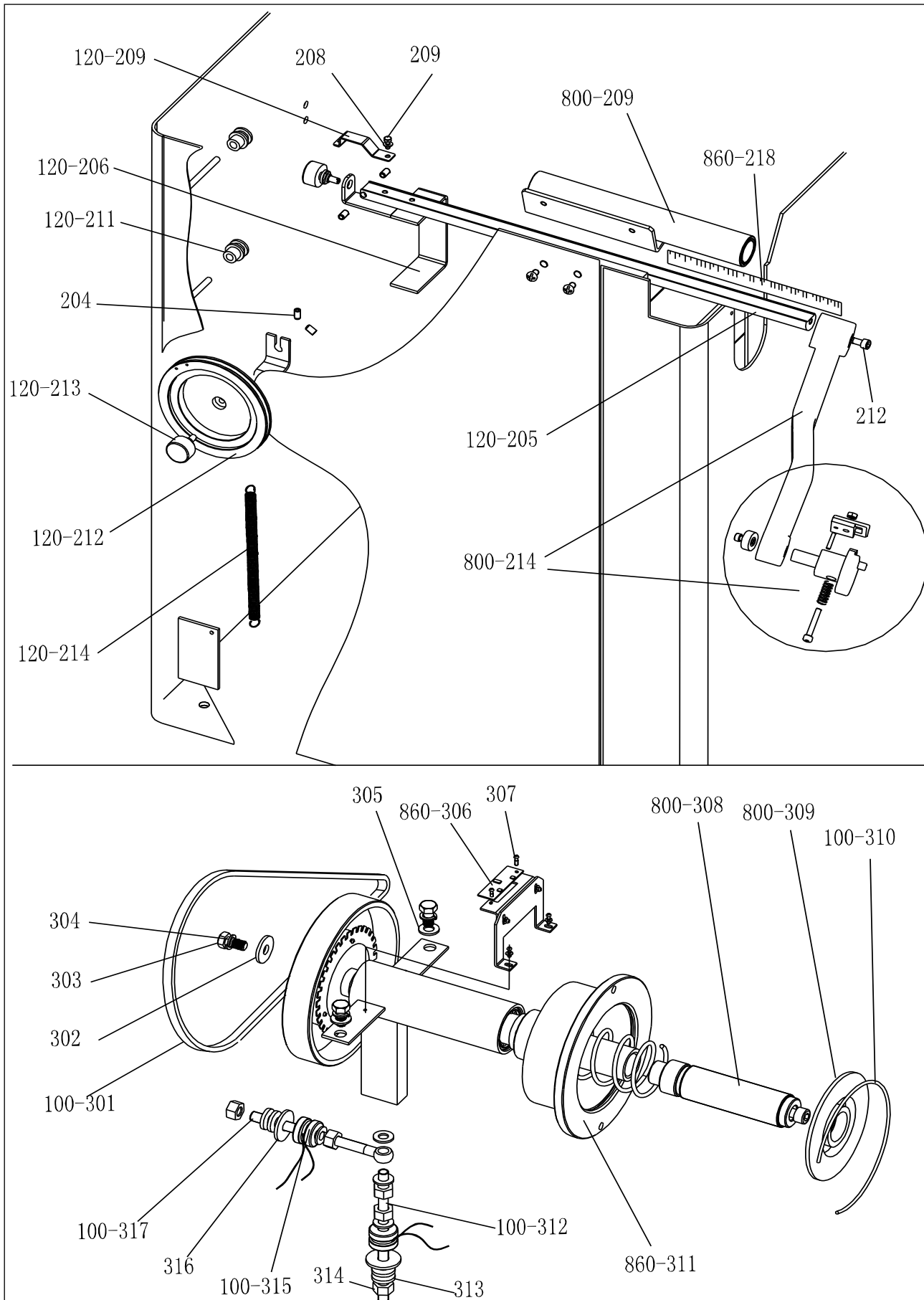
TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290



GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

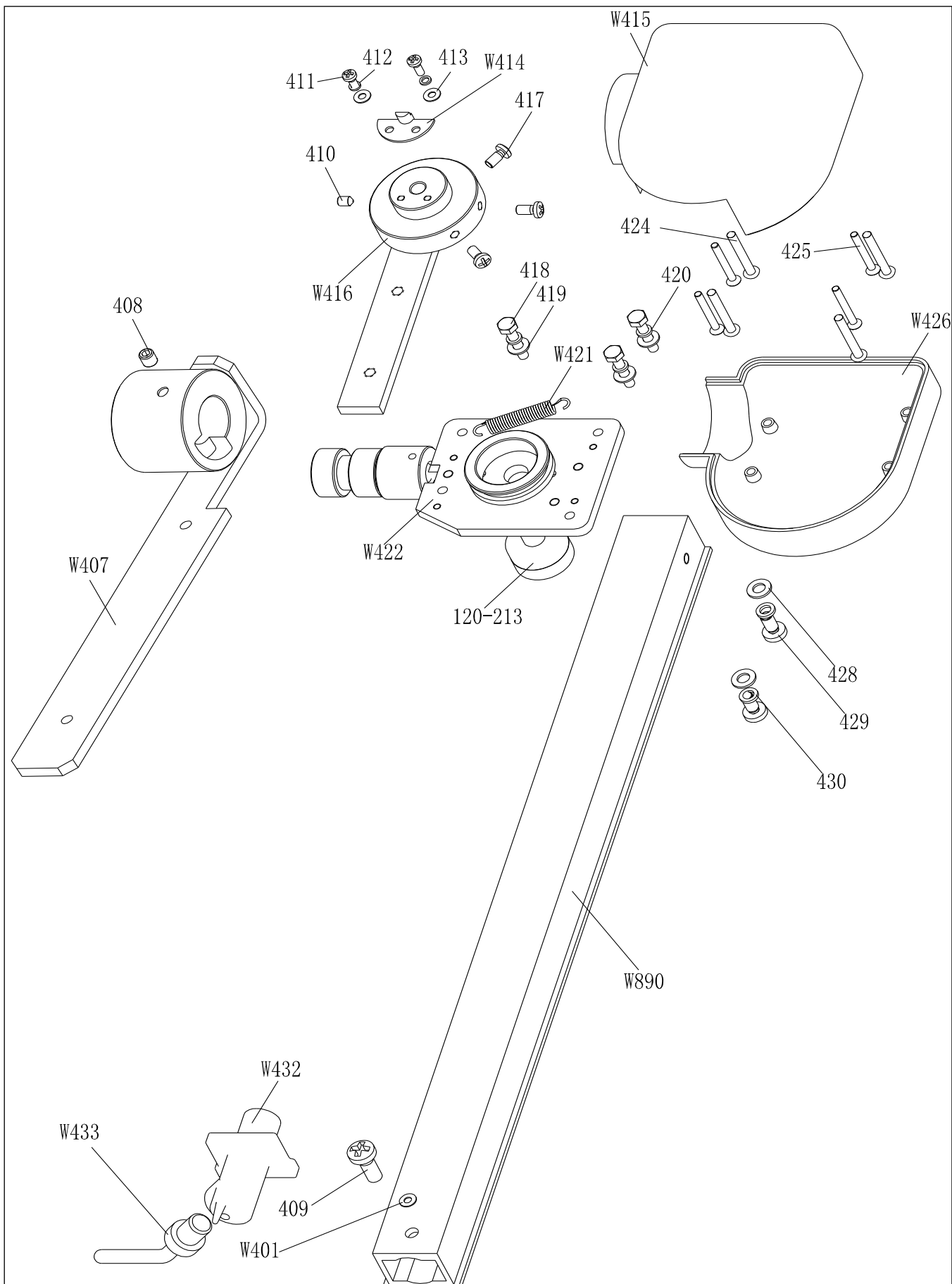
TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290



GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290



GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

17. Список запасных частей

Номер	Код	Описание	Кол-во	Номер	Код	Описание	Кол
1	B-014-100251-0	Винт	4	108	B-010-080201-1	Винт	2
2	B-040-103030-1	Шайба	2	100-116	P-100-200100-0	Кожух	1
3	PX-800-020000-0	Основание	1	110	B-007-060081-0	Винт	3
4	PX-800-010000-0	Корпус	1	111	B-014-100451-0	Винт	1
800-5	P-000-009002-0	ABS шайба	3	112	B-001-100001-0	Гайка	1
800-7	P-000-009000-0	Подвесное устройство	3	100-101	PX-100-200200-0	Вал	1
100-13	S-060-000210-0	Выключатель питания	1				
100-23	S-025-000135-0	Кабель стопорного кольца	1	120-214	P-120-210000-0	Пружина	1
100-14	PX-100-010920-0	Регулировочная панель двигатель	1	120-212	P-120-250000-0	Шкив	1
11	B-024-050161-1	Винт	4	120-213	S-132-000010-0	Измерительный датчик	2
12	B-040-050000-1	Шайба	4	204	B-007-060081-0	Винт	5
100-15	S-063-002000-0	Конденсатор	1	120-211	PZ-120-260000-0	Шкив	2
100-17	S-051-230020-0	Двигатель	1	120-206	PX-120-240000-0	Тяжеловес	1
16	B-004-060001-1	Гайка	4	120-209	PX-120-230000-0	Суппортный крюк	1
17	B-040-061412-1	Шайба	4	208	B-040-050000-1	Шайба	1
18	B-004-050001-1	Гайка	2	209	B-024-050161-1	Винт	1
19	B-014-050351-1	Винт	2	800-209	PX-820-570000-0	Опора калибромера	1
800-20	PX-100-110000-0	Пластина	1	212	B-010-060161-0	Винт	1
21	B-024-050061-0	Винт	2	120-205	PZ-120-090000-0	Дальномер для измерения обода	1
22	B-040-050000-1	Шайба	2	860-218	Y-004-000073-0	Калибровочная лента	1
100-7	PZ-000-020822-0	Блок питания	1	800-214	PW-109-082800-	Рычаг	1
100-5	P-100-120000-0	Опора электрошита	1				
26	B-024-050251-0	Винт	2	100-301	S-042-000380-0	Ремень	1
100-11	D-010-100300-1	Резистор	1	302	B-040-103030-1	Шайба	1
800-31	P-800-190000-0	Головка с поддоном	1	303	B-014-100251-0	Винт	3
890-36	S-140-000030-5	Плата центрального процессора	1	304	B-050-100000-0	Шайба	3
37	B-004-030001-1	Гайка	8	305	B-040-102020-1	Шайба	6
860-38	PZ-000-010860-0	Поддерживающий щит	1	860-306	PZ-000-060822-0	Положение подъемного щита	1
39	B-017-030251-0	Винт	4	307	B-024-030061-0	Винт	4
860-40	S-135-001700-0	ЖК экран	1	800-308		Нить	1
860-41	S-115-008600-0	Клавиатура	1	800-309	P-100-420000-0	Пластиковая крышка	1
828-33	PX-830-100000-0	Ключевая плата	1	100-310	P-100-340000-0	Пружина	1
890-43	S-140-000040-5	Видеокарта	1	860-311	S-100-000064-0	Вал	1
				100-312	P-100-080000-0	Винт	1
100-112	P-100-210000-0	Пружина	1	313	B-048-102330-1	Шайба	4
100-105	P-800-180000-0	Обшивка	2	314	B-004-100001-2	Гайка	5
100-113	PX-800-040000-0	Вал	1	100-315	S-131-000010-0	Датчик в сборе	2
100-110	S-060-000400-0	Микровыключатель	1	316	B-040-124030-1	Шайба	2
800-105	PX-100-200200-0	Опора вала	1	100-317	P-100-070000-0	Винт	1
100-106	PX-800-050000-0	Оболочка вала	1				
107	B-024-060061-0	Винт	1		S-140-000101-0	Карта памяти	1

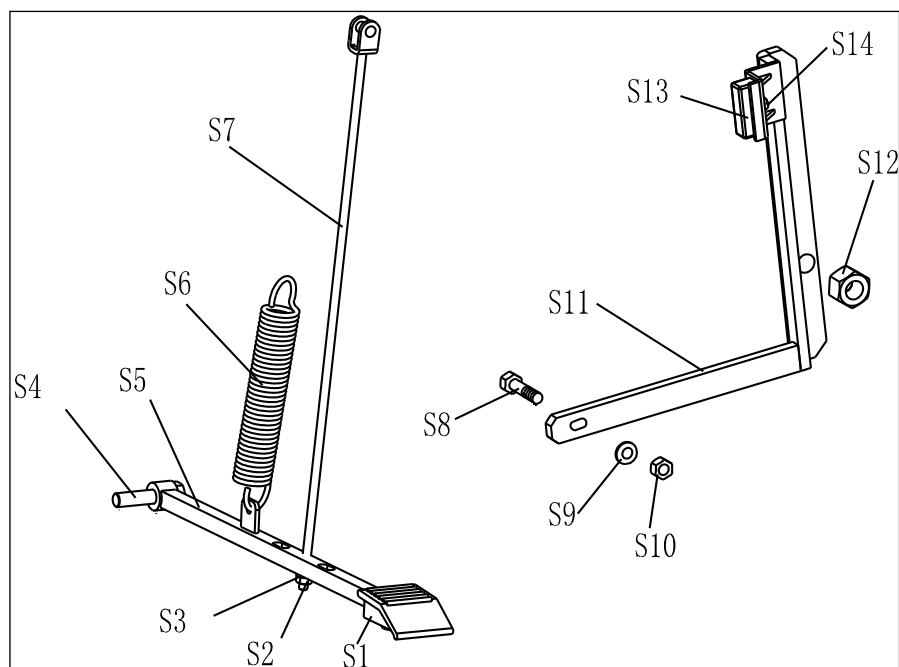
GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

Номер	Код	Описание	Кол-во	Номер	Код	Описание	К.
W401	P-870-011800-0	Магнит	1	420	B-050-040000-0	Пружинная шайба	3
W407	P-870-011001-0	Установочный щит в сборе	1	421	P-870-010900-0	Пружина	1
408	B-007-060081-0	Винт	1	W422	P-870-010100-0	Реверсивный вал в сборе	1
409	B-019-420161-0	Винт	1	120-213	S-132-000010-0	Измерительный датчик	1
410	B-007-040061-0	Винт	2	424	B-024-350281-0	Винт	4
411	B-024-030081-0	Винт	2	425	B-017-030251-0	Винт	4
412	B-050-030000-0	Пружинная шайба	2	W426	P-870-010700-0	Нижняя крышка	1
413	B-040-030000-1	Плоская шайба	1	428	B-040-050000-1	Плоская шайба	2
W414	P-870-010600-0	Фиксирующий диск	1	429	B-024-050101-0	Винт	2
W415	P-870-010400-0	Верхняя крышка	1	430	B-050-050000-0	Пружинная шайба	2
W416	P-870-010500-0	Соединение рычага в сборе	1	W890	P-870-010800-0	Опора линейки	1
417	B-024-040081-0	Винт	3	W432	P-870-011500-0	Опора головки линейки	1
418	B-010-040201-0	Винт	3	W433	P-870-011400-0	Головка линейки	1
419	B-040-040000-1	Плоская шайба	3				

Развернутые чертежи и список запасных частей (Дополнительная система педального тормоза)



GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA

TEL NO.:86-20-36747082/36350276,FAX NO.:86-20-36350290

Номер	Код	Описание	Кол-	Номер	Код	Описание	Кол-
S1	C-221-640000-	Резиновая крышка	1	S8	B-010-060301-0	Винт	1
S2	B-001-060001-0	Гайка	1	S9	B-040-061412-1	Шайба	1
S3	B-040-061412-1	Шайба	1	S10	B-004-060001-1	Гайка	1
S4	B-014-100251-0	Винт	1	S11	PX-100-020200-	Рычаг тормоза	1
S5	PX-800-020300-	Ножной рычаг	1	S12	B-001-120001-0	Гайка	1
S6	C-200-380000-0	Пружина	1	S13	P-000-002001-1	Тормозная колодка	4
S7	PX-100-020400-	Соединительная	1	S14	B-004-060001-1	Гака	2

GUANGZHOU PULI MACHINERY CO., LTD.

A5 BUILDING, YUANXIA INDUSTRY AREA, LONGGUI TOWN, BAIYUN DISTRICT, GUANGZHOU, CHINA
TEL NO.:86-20-36747082/36350276, FAX NO.:86-20-36350290

Приложение рисунок 1 Диаграмма цепи системы

